BAŞAR MÜHENDİSLİK

A: Fatih Sultan Mehmet Cad. Manavkuyu Mah. No. 7 Kat 5 D.12 Bayraklı

T: +90 536 825 00 04 M: metin@basarmuhendislik.net W:

Alçak Gerilim Topraklama Tespit Raporudur

1. FİRMA BİLGİLERİ

Firma Adı	ÖRNEK FİRMA A.Ş.	**Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi**	29.06.2026
Periyodik Kontrol Adresi	İzmir	**Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi**	01.07.2026
Telefon Numarası		**Bir Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi**	29.06.2027
SGK/DETSİS No		**Sözleşme ID**	
Rapor No	2026-BSM-0001.0003	**Rapor Tarihi**	29.06.2026
Ekipman Tanımı	Topraklama Raporu	**Konumu**	ÖRNEK FİRMA A.Ş.
Periyodik Kontrol Metodu	• İSEKSGŞY İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği • Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği • TS HD 60364-5-54 Düşük gerilim elektrik tesisleri - Bölüm 5-54: Elektrikli teçhizatın seçimi ve montajı - Topraklama düzenlemeleri • TS EN 62305 Yıldırımdan korunma		

2. EKİPMAN BİLGİLERİ

2.1. ETİKET BİLGİLERİ

Enerji Sağlayan Kuruluş	GEDİZ	**Şebeke Tipi**	TT
Şebeke Gerilimi	34500/400	**Tesise Ait Proje Var Mı?**	Evet
Tek Hat Şeması Var Mı?	Evet	**Kontrol Nedeni**	Periyodik Kontrol
Proje Bilgileri	-	**Topraklayıcı Tipi**	Temel
Yapı Cinsi	Endüstri	**Ekipmanın Kullanım Amacı**	-
Son Kontrol Tarihi	-	**Dolaylı Dokunmaya Karşı Koruma Önlemi**	Eşpotansiyel topraklama ve beslemenin otomatik kesilmesi (TT, TN, IT)
Hava Durumu ve Sıcaklığı	35 DERECE ve AÇIK	**Zemin Nem Durumu**	KURU
Tesisatta Kapsamlı Değişiklik Var Mı?	Evet	**Bir Önceki Periyodik Kontrol Etiketi Var Mı?**	Hayır
Pano/Ekipman Tanımlaması	FABRİKA GENEL	**Ölçüm ve Doğrulama Metodu**	Çevrim empedansı

3. TEST DEĞERLERİ

Zx: Ölçülen çevrim empedansı.
Zs: Aşırı akım koruma cihazının açma akımına göre hesaplanan sınır çevrim empedansı.
Rx: Ölçülen topraklama direnci.
RA: Aşırı akım koruma cihazının açma akımına göre hesaplanan sınır topraklama direnci.
Ik: Devredeki toprak çevrim empedansına göre hesaplanan ya da ölçülen faz- toprak hata akımı.
Ia: Aşırı akım koruma cihazının açma eğrisi tipine göre hesaplanan ani açma ya da otomatik açma akımı-RCD'ler için etiketinde yazılı beyan açma akımı (IΔn)
IΔn: RCD (Artık akım anahtarı) için beyan açma akımı
IΔ: RCD için test açma akımı
TΔ: RCD için test açma zamanı-max: 200 ms.
50V: Dokunma gerilimi sınır değeri (AG tesisat a.a da, normal, ya da kuru yerler)
25V: Dokunma gerilimi sınır değeri (AG tesisat a.a da, tehlikenin yüksek olduğu yerler, ıslak hacimler, tarımsal alanlar vb.)
230V: (Uo) Hesaplamalar için kullanılacak faz-toprak veya faz-nötr gerilimi
Zs<230V/Ia: TN şebekeler için hesaplanan çevrim empedansı sınır değeri. (TN şebekeler için dolaylı dokunmaya karşı güvenlik şartı.)
RA<50V/Ia: TT şebekeler için hesaplanan topraklama direnci sınır değeri. (TT Şebekeler için dolaylı dokunmaya karşı güvenlik şartı.)

4. ÖLÇÜM ALETLERİ BİLGİLERİ

Cihaz Adı	Seri No	Kalibrasyon Tarihi	Kalibrasyon Geçerlilik	Sertifika No
ÇOK FONKSİYONLU ELEKTRİK TEST CİHAZI	10452	24.11.2025	24.11.2026	0128K-1125-04749

Bu rapor; İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği kapsamında düzenlenmiştir. Muayene sonuçları sadece muayene edilen ürün/parça ile ilgilidir. Bu rapor yetkili e-imza olmaksızın geçersizdir ve kopyalanamaz.

5. KONTROL KRİTERLERİ VE TESTLER

No	Kontrol Maddesi	Durum
A	**Dolaylı Dokunmaya Karşı Koruma**	
A.1	Tesisatta dolaylı dokunmaya karşı koruma önlemi (TT/TN/IT) doğru seçilmiş ve uygulanmış mı?	**U**
A.2	Son tüketim noktalarında ölçülen Zx/Rx değerleri sınır değer Zs/RA içinde mi?	**U**
B	**Artık Akım Anahtarları (RCD)**	
B.1	32 A altı genel kullanım ve seyyar cihaz prizlerinde 30 mA RCD kullanımı sağlanmış mı? (Not-5)	**U**
B.2	RCD beyan açma akımı (IΔn) ve test açma zamanı (TΔ ≤ 200 ms) uygun mu?	**U**
B.3	Selektivite gereken yerlerde bir önceki pano RCD'si gecikmeli tip (selektif/gecikme ayarlı) mi? (Not-7)	**U**
B.4	32 A üzeri devrelerde doğal kaçak akım tahkiki yapılmış mı? (Not-6)	**U**
C	**Topraklama Sürekliliği**	
C.1	Topraklama bağlantısı mevcut ve sürekli mi? (Not-3)	**U**
C.2	TN-S / TN-CS tipinde PEN köprüsü dışında PE ve N iletkenleri ayrı tutulmuş mu? (Not-9)	**U**
C.3	Prizlerde Nötr-Toprak birleşikliği (sıfırlama) yapılmamış mı? (Not-10)	**U**
C.4	Pano gövde-kapak topraklama köprüsü mevcut mu? (Not-11)	**U**

U: Uygun | UD: Uygun Değil | N: Uygulaması Yok | G: Görülemedi

No	Test, Deney ve Muayene	Durum
A	**Test, Deney ve Muayene**	
A.1	Topraklama Direnci Ölçümü: 4-telli topraklama megerle, koruyucu topraklama direnci ölçülmüş; TS HD 60364 ve Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği'ne göre değerlendirilmiştir. (TT sisteminde ≤ 50/Ia)	**U**
A.2	Süreklilik (Koruma İletkeni) Testi: Düşük dirençli ohmmetre (≥ 10 A) ile koruma iletkeninin tüm linye ve prizlere sürekliliği ölçülmüş; ≤ 0.2 Ω olmalıdır.	**U**
A.3	Kaçak Akım Rölesi (RCD/FI) Tetikleme Testi: 30 mA RCD'ler 30 ms içinde, 300 mA RCD'ler 200 ms içinde devre dışı kalmalıdır. Test cihazı ile tetikleme süresi ve akımı ölçülmüştür.	**U**
A.4	İzolasyon Direnci (Faz/Faz-Toprak) Ölçümü: 500 V DC megger ile linye + cihaz izolasyon dirençleri ölçülmüş; ≥ 1 MΩ olmalıdır. (TS HD 60364-6)	**U**
A.5	Toprak Hatası Halkası Empedansı (Loop Z) Ölçümü: Her son devrede ölçülmüş, koruma cihazının (sigorta/şalter) tetikleme akımına ulaşacak değerde olmalıdır.	**U**

6. SON TÜKETİM NOKTALARINDA DOLAYLI DOKUNMAYA KARŞI KORUMA YETERLİLİĞİ KONTROLÜ

No	Ölçüm Noktası / Kodu	Açma Akımı In (A)	Eğri Tipi	Anlık Açma Akımı Ia (A)	Kısa Devre Akımı Ik1 (A)	Ölçülen Zx/Rx (Ω)	Sınır Zs/RA (Ω)	RCD IΔn (mA)	Açma Akımı IΔ (mA)	Açma Süresi TΔ (ms)	Sonuç (Not)
1	LOJİSTİK DEPO PANO 1	100	TMŞ	1000	-	0,45	-	YOK	-	-	NOT 5
2	LOJİSTİK KOMBİ 1	40	C	400	451,0	0,51	80	30	22,5	24,1	NOT 1
3	LOJİSTİK AYD PANO 2	125	TMŞ	1250	244,7	0,94	80	300	224,5	22,4	NOT 1
4	LOJİSTİK KOMBİ 2	40	C	400	451,0	0,51	80	30	22,5	24,1	NOT 1
5	LOJİSTİK OFİS	25	C	250	25,7	8,94	80	30	21,5	21,5	NOT 1
6	MAKİNA 6 AYD . PANO 3	40	C	400	418,2	0,55	80	30	22,5	24,5	NOT 1
7	LOJİSTİK KOMBİ 3	40	C	400	418,2	0,55	80	30	22,5	24,5	NOT 1
8	MAKİNA 6 T5 PANO 4	100	TMŞ	1000	-	0,38	-	YOK	-	-	NOT 5
9	MAKİNA 6 T3 PANO 5	80	TMŞ	800	267,4	0,86	80	1000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
10	MAKİNA 6 ANA BESLEME PANO 6	400	TMŞ	4000	182,5	1,26	80	30000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
11	MAKİNA 4 PANO 7	630	TMŞ	6300	273,8	0,84	80	1000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
12	MAKİNA 3 ANA PANO 8	200	TMŞ	2000	-	1,65	-	KAPALI	,-	,-	NOT 5
13	MAKİNA 5 AYDINLATMA PANO 9	80	TMŞ	800	280,5	0,82	80	500	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1

Bu rapor; İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği kapsamında düzenlenmiştir. Muayene sonuçları sadece muayene edilen ürün/parça ile ilgilidir. Bu rapor yetkili e-imza olmaksızın geçersizdir ve kopyalanamaz.

14	KOMBİ 5	40	C	400	270,6	0,85	80	30	22,5	24,5	NOT 1
15	PANO 10	400	TMŞ	4000	500	0,46	80	1000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
16	PANO 11	1250	TMŞ	12500	-	1,02	-	YOK	-	-	NOT 5
17	MAKİNA 5 AYDINLATMA PANO 12	80	TMŞ	800	-	1,85	80	VAR	-	-	NOT 5
18	MAKİNA 5 KOMB 2	40	C	400	270,6	0,85	80	30	21,5	24,5	NOT 1
19	MAKİNA 5 KOM 3	40	C	400	270,6	0,85	80	30	23,5	21,5	NOT 1
20	MAKİNA 5 KOM 1	40	C	400	270,6	0,85	80	30	19,5	22,5	NOT 1
21	MAKİNA 5 AYD PANOSNOT 1 PANO 13	80	TMŞ	800	280,5	0,82	80	30	22,5	21,5	NOT 1
22	HAMMADDE DEPO DAG. PANO 14	160	—	1600	-	2,54	-	YOK	-	-	NOT 5
23	HG1 DEPO KAPLAMA MAK. PANO 15	100	TMŞ	1000	-	1,03	-	YOK	-	-	NOT 5
24	HG 1 KESİM KOMBİ 1	40	C	400	270,6	0,85	80	30	23,5	21,5	NOT 1
25	HG 1 KESİM KOMBİ 2	40	C	400	302,6	0,76	80	30	22,6	22,5	NOT 1
26	HG 1 KESİM KOMBİ 3	40	C	400	242,1	0,95	80	30	19,5	21,5	NOT 1
27	HG 1 KESİM KOMBİ 4	63	C	630	294,9	0,78	80	30	19,5	21,5	NOT 1
28	HG 1 KESİM PANO 17	63	C	630	-	1,73	-	YOK	-	-	NOT 5
29	PANO 18	160	TMŞ	1600	86,8	2,65	-	300	245,1	185,2	NOT 1
30	HG 1 KESİM KOMBİ 5	40	C	400	94,3	2,44	80	30	22,6	22,8	NOT 1
31	HG 1 KESİM KOMBİ 6	40	C	400	103,6	2,22	80	30	19,5	21,5	NOT 1
32	HG 1 KESİM KOMBİ 7	40	C	400	108,5	2,12	80	30	19,5	24,5	NOT 1
33	HG 1 KESİM KOMBİ 8	40	C	400	124,3	1,85	80	30	19,5	21,5	NOT 1
34	HG 1 KESİM KOMBİ 9	40	C	400	124,3	1,85	80	30	19,5	21,5	NOT 1
35	HG 1 ANA PANO 19	400	TMŞ	4000	178,3	1,29	80	300	152,1	22,7	—
36	HG 1 AYDINLATAMA PANO 20	80	TMŞ	800	-	0,23	-	YOK	-	-	NOT 5
37	HG 1 KESİM KOMBİ 10	40	C	400	124,3	1,85	80	30	22,5	21,5	NOT 1
38	HG 1 KESİM KOMBİ 11	40	C	400	124,3	1,85	80	30	24,5	21,5	NOT 1
39	HG 1 KESİM KOMBİ 12	40	C	400	124,3	1,85	80	30	23,5	21,5	NOT 1
40	HG 1 KESİM KOMBİ 13	40	C	400	124,3	1,85	80	30	19,5	21,5	NOT 1
41	HG 1 KESİM KOMBİ 14	40	C	400	124,3	1,85	80	30	21,4	21,5	NOT 1
42	HG GLAS 2 KOMBİ 1	40	C	400	124,3	1,85	80	30	19,5	21,5	NOT 1
43	HG GLAS 2 CEVRE YD. PANO 21	80	TMŞ	800	261,4	0,88	80	30	21,4	21,5	NOT 1
44	HG GLAS 2 KOMBİ 2	40	C	400	270,6	0,85	80	30	19,5	21,5	NOT 1
45	HG GLAS 2 KOMBİ 3	40	C	400	294,9	0,78	80	30	19,5	21,5	NOT 1
46	HG GLAS 2 KOMBİ 4	40	C	400	319,4	0,72	80	30	27,8	21,5	NOT 1
47	HG GLAS 2 KOMBİ 5	40	C	400	242,1	0,95	80	30	19,5	21,5	NOT 1
48	HG GLAS 2 KOMBİ 6	40	C	400	242,1	0,95	80	30	28,1	21,5	NOT 1
49	HG GLAS 2 CEVRE YD. PANO 22	80	TMŞ	800	158,6	1,45	80	30	21,4	21,5	NOT 1
50	HG GLAS 2 Pano 23	160	TMŞ	1600	94,7	2,43	-	300	245,1	185,2	NOT 1
51	HG GLAS 2 KOMBİ 7	40	C	400	242,1	0,95	80	30	28,1	21,5	NOT 1
52	HG GLAS 2 KOMBİ 8	40	C	400	242,1	0,95	80	30	28,1	21,5	NOT 1
53	HG GLAS 2 PANO 24	200	TMŞ	2000	131,4	1,75	50	1000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
54	HG GLAS 2 PANO 25	100	TMŞ	1000	383,3	0,60	80	30	25,1	22,5	NOT 1
55	HG GLAS 2 ANA PANO 26	630	TMŞ	6300	-	0,20	80	YOK	-	-	NOT 5

Bu rapor; İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği kapsamında düzenlenmiştir. Muayene sonuçları sadece muayene edilen ürün/parça ile ilgilidir. Bu rapor yetkili e-imza olmaksızın geçersizdir ve kopyalanamaz.

56	HG GLAS 3 ANA PANO 27	200	TMŞ	2000	1916,7	0,12	80	300	241,2	45,2	NOT 1
57	HG GLAS 3 KOMBİ 1	40	C	400	697,0	0,33	80	30	19,1	23,5	NOT 1
58	HG GLAS 3 KOMBİ 2	40	C	400	1045,5	0,22	80	300	222,5	21,2	NOT 1
59	HG GLAS 3 KOMBİ 3	40	C	400	511,1	0,45	80	30	18,1	23,5	NOT 1
60	HG GLAS 3 KOMBİ 4	40	C	400	1045,5	0,22	80	30	22,1	18,5	NOT 1
61	HG GLAS 3 KOMBİ 5	40	C	400	396,6	0,58	80	30	19,1	23,5	NOT 1
62	HG GLAS 3 KOMBİ 6	40	C	400	1916,7	0,12	80	300	111,2	24,5	NOT 1
63	HG GLAS 3 ANA PANO 28	160	TMŞ	1600	146,5	1,57	—	300	222,5	21,2	NOT 1
64	HG GLAS 3 HAVALANDIRMA PANO 29	250	TMŞ	2500	-	0,19	-	YOK	-	-	NOT 5
65	HG GLAS 3 PANO 30	80	TMŞ	800	460	0,50	80	30	22,1	18,5	NOT 1
66	HG GLAS 3 CONTİ BATAR KAT PANO 31	63	C	630	205,4	1,12	80	30	24,5	22,5	NOT 1
67	İDARİ BİNA PANO 32	400	TMŞ	4000	102,2	2,25	80	30	22,5	24,5	NOT 1
68	İDARİ BİNA MNOT 1TFAK PRİZ	25	C	250	98,7	2,33	80	30	24,5	21,4	NOT 1
69	İDARİ BİNA KORİDOR PRİZ	25	C	250	108,5	2,12	80	30	24,5	21,4	NOT 1
70	İDARİ BİNA ÜST KAT MNOT 1TFAK PRİZ	25	C	250	107,5	2,14	80	30	22,5	21,4	NOT 1
71	DEPO 1 PANO 33	160	TMŞ	1600	77,7	2,96	80	300	245,2	45,2	NOT 1
72	DEPO 1 KOMBİ 1	40	C	400	80,7	2,85	80	30	19,2	22,5	NOT 1
73	DEPO 1 KOMBİ 2	40	C	400	77,2	2,98	80	30	22,1	24,5	NOT 1
74	DEPO 1 KOMBİ 3	40	C	400	76,4	3,01	80	30	18,5	22,5	NOT 1
75	DEPO 1 KOMBİ 4	40	C	400	107,5	2,14	80	30	19,2	45,1	NOT 1
76	DEPO 1 KOMBİ 5	40	C	400	76,4	3,01	80	30	15,1	22,5	NOT 1
77	DEPO 1 KOMBİ 6	40	C	400	73,0	3,15	80	30	19,2	32,1	NOT 1
78	DEPO 1 KOMBİ 7	40	C	400	74,2	3,10	80	30	22,1	22,5	NOT 1
79	DEPO 1 KOMBİ 8	40	C	400	80,7	2,85	80	30	19,2	23,1	NOT 1
80	Depo 2 PANO 34	80	TMŞ	800	55,7	4,13	80	2000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
81	DEPO 3 PANO 35	80	—	800	55,7	4,13	25	2000	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
82	DEPO 3 KOMBİ 1	40	C	400	80,7	2,85	80	30	19,2	22,5	NOT 1
83	DEPO 3 KOMBİ 2	40	C	400	77,2	2,98	80	30	22,1	24,5	NOT 1
84	DEPO 3 KOMBİ 3	40	C	400	76,4	3,01	80	30	18,5	22,5	NOT 1
85	DEPO 3 KOMBİ 4	40	C	400	107,5	2,14	80	30	19,2	45,1	NOT 1
86	DEPO 4 PANO 36	100	TMŞ	1000	54,4	4,23	80	500	ELLE TEST	ELLE TEST	NOT 1
87	DEPO 4 KOMBİ 1	40	C	400	80,7	2,85	80	30	19,2	22,5	NOT 1
88	DEPO 4 KOMBİ 2	40	C	400	77,2	2,98	80	30	22,1	24,5	NOT 1
89	DEPO 5 PANO 37	100	TMŞ	1000	50,1	4,59	80	30	21,1	33,5	NOT 1
90	DEPO 3 KOMBİ 1	40	C	400	80,7	2,85	80	30	19,2	22,5	NOT 1
91	DEPO 3 KOMBİ 2	40	C	400	77,2	2,98	80	30	22,1	24,5	NOT 1
92	DEPO 6 PANO 38	40	C	400	51,8	4,44	80	30	23,1	24,5	NOT 1
93	DEPO 3 KOMBİ 1	40	C	400	80,7	2,85	80	30	19,2	22,5	NOT 1
94	DEPO 3 KOMBİ 2	40	C	400	77,2	2,98	80	30	22,1	24,5	NOT 1

Uygunluk notu ve ağır kusur açıklamaları:

Not-1: Uygun.

Not-2: Güvenlik şartı sağlanamadığından uygun değildir. (Ağır kusur)

Not-3: Topraklama bağlantısı yok kontrol edilmelidir. (Ağır kusur)

Not-4: Artık akım anahtarı kullanıldığı ve faal olduğu için uygundur.

Bu rapor; İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği kapsamında düzenlenmiştir. Muayene sonuçları sadece muayene edilen ürün/parça ile ilgilidir. Bu rapor yetkili e-imza olmaksızın geçersizdir ve kopyalanamaz.

Not-5: TT veya TN (TN-S veya TN-CS'nin S bölümü) şebeke sistemlerinde 32 A'e kadar genel kullanım priz tesisatlarında, 32 A'e kadar seyyar cihaz prizlerinde 30 mA artık akım cihazı RCD kullanımı zorunludur. 32 A'in üzerindeki devrelerde ise, doğal kaçak akımların kaçınılmaz olduğu durumlarda, uygun seçilmiş kaçak akım koruma cihazları (RCD), diğer elektrik çarpmasına karşı koruma önlemleriyle birlikte kullanılmalıdır. Doğal kaçakların bulunduğu bölümlere ilişkin teknik detay ve sebepler periyodik kontrol raporunun ilgili bölümlerinde belirtilmelidir. (Ağır kusur)

Not-6: 32 A üzerindeki devrelerde dolaylı dokunmaya karşı önlemler yanında doğal kaçak akım tahkiki yapılmadığından yetersizdir. (Ağır kusur)

Not-7: Son tüketim noktasını besleyen panodan bir önceki panoda kullanılan RCD gecikmeli tip (selektif veya gecikme ayarlı) olmadığından yetersizdir.

Not-8: Nötr-toprak geriliminin yüksek olması nedeniyle ölçüm yapılamamıştır. (Ağır kusur)

Not-9: TN-S ve TN-CS topraklama sistem tipini belirleyen PEN köprüsü dışında PE ve N iletkenlerinin birleştirilmesi uygun değildir. (Ağır kusur)

Not-10: Priz üzerinde Nötr-Toprak birleşikliği (sıfırlama yapıldığı) tespit edildiğinden yetersiz. Tesis topraklama tipi TT ise sıfırlama yapılamaz. TN ise PEN iletken kesiti <10 mm2 olamayacağından 2,5 mm2 prizde sıfırlama yapılamaz. (Ağır kusur)

Not-11: Pano gövde-kapak köprüsü olmadığından yetersizdir. (Ağır kusur)

7. KUSUR AÇIKLAMALARI

8. NOTLAR

9. SONUÇ VE KANAAT

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen TOPRAKLAMA'nın mevcut şartlar altında kullanılması uygundur. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Ek III 1.4 maddesi gereği yukarıda açık adı, unvanı ve adresi belirtilen işletme tarafından belirlenen bir sonraki kontrol tarihi 29.06.2027'dır. Muayene sonuçları (Tespit ve Değerlendirmeler ve Test ve Deneyler bölümleri) kontrol anı için geçerlidir. İş ekipmanında yönetmeliğin 7. maddesi gereği önemli bir değişiklik olması durumunda kontrol tekrarlanmalıdır.

10. ONAY

Periyodik Kontrolü Yapmaya Yetkili Kişinin		Mühür	Kare Kod
Adı Soyadı / Ünvanı	METİN BAŞAR / Elektrik Elektronik Mühendisi		
Diploma No / Tarih	1300964 / 21.11.2001		
Ekipnet Kayıt No	K2023214912		
İmza	e-imzalıdır		

Bu rapor; İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği kapsamında düzenlenmiştir. Muayene sonuçları sadece muayene edilen ürün/parça ile ilgilidir. Bu rapor yetkili e-imza olmaksızın geçersizdir ve kopyalanamaz.